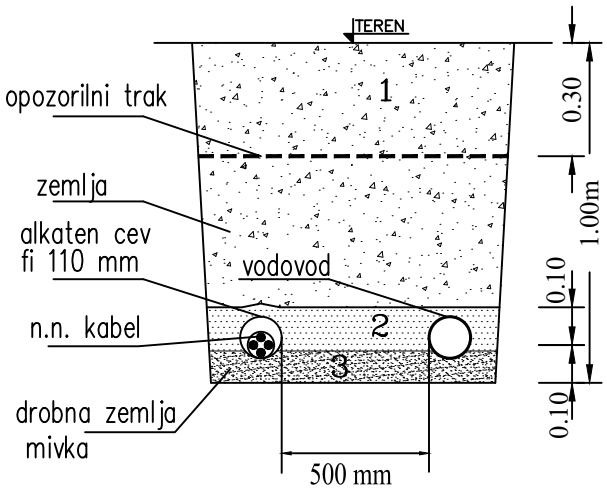
PREČNI PREREZ



① ZASIP IZVEN CONE CEVOVODA Z IZKOPANIM MATERIALOM KOMPRIMACIJA Z MEHANSKIMI KOMPRIMACIJSKIMI SREDSTVI V SLOJIH DO NARAVNE ZBITOSTI TERENA ALI V SKLADU S PROMETNO OBREMENITVIJO. Dmax=300 mm ALI 2/3 DEBELINE UTRJENEGA SLOJA.

② ZASIP V CONI CEVOVODA Z ENAKIM MATERIALOM KOT ZA POSTELJICO, LE Dmax=30mm. ZASIP NAD CEVJO SE UTRJUJE LE ROČNO, ZASIP OB CEVI PA Z MEHANSKIMI SREDSTVI, LE IZJEMOMA ROČNO. STOPNJA ZGOŠČENOSTI MORA ZNAŠATI NAJMANJ 92% PO PROCTORJU, V VOZNIH POVRŠINAH PA 95% OZ. PO ZAHTEVAH PROJEKTA CESTE.

③ POSTELJICA : ENOZRNATI PROD,
PRESEJANI PROD, PESEK ALI
DROBLJENI MATERIAL
VELIKOST ZRN Dmax = 16 mm
PRIPOROČLJIVE FRAKCIJE : 0/4, 0/8, 0/16, 2/4, 4/8, 8/16
DELEŽ ZRN 16/Dmax=10%
DELEŽ ZRN POD 0,063 mm = max.5%
UPORABA MATERIALA IZ IZKOPA JE MOŽNA,
ČE ODGOVARJA PO ZRNATOSTI, JE STISLJIV
IN NIMA ŠKODLJIVIH SESTAVIN.

Naziv gradnje:	OBNOVA VODOVODA HOTOVLJA (odsek klorirna postaja-Visoko)
Naziv načrta/elaborata:	2/1 NAČRT VODOVODA
Naslov prikaza:	Detajl paralelnega poteka obstoječih elektro vodov

Projektant:	Št. projekta:	Št. načrta/elab.:	Merilo:	Vrsta dokument.:	Datum:	Št. prikaza:
HIDROSVET	105/24	105/24-1	1:25	PZI	maj 2025	G.5.5